

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Prorrogação de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
F314-01PI	8708.99.90	Ex 201 - Suporte de fixação do reservatório de ureia na longarina principal de veículos caminhões, fabricado em liga de alumínio fundido, com resistência a tração mínima de 180 N/mm ² e alongamento mínimo de 2%, por processo de extrusão, com comprimento entre 438 a 771 mm, largura entre 178 a 723 mm, espessura entre 45 a 230 mm e peso estimado entre 4,4 a 10 kg.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

Material de Fabricação: Liga de alumínio fundido

Processo de Fabricação: Extrusão / Fundição

Resistência à Tração: Mínima de 180 N/mm²

Alongamento: Mínimo de 2%

Comprimento: De 438 mm a 771 mm

Largura: De 178 mm a 723 mm

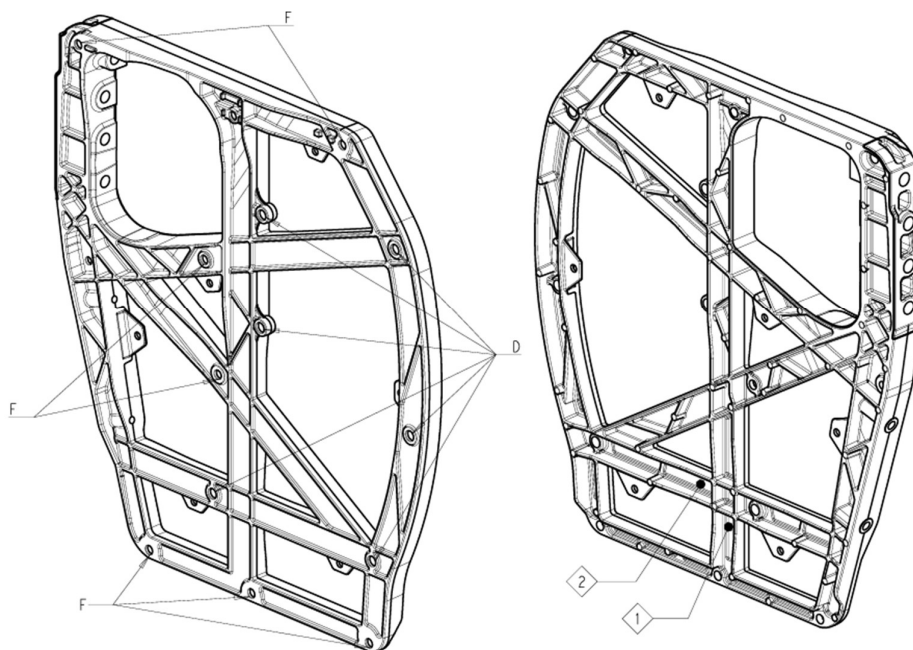
Espessura: De 45 mm a 230 mm

Faixa de Peso Estimado: De 4,4 kg a 10 kg

Aplicação / Destinação: Sustentação e ancoragem do reservatório de reagente redutor (ureia / ARLA 32) na longarina principal do chassi de veículos caminhões

Requisito do Sistema: Projetado para suportar elevadas solicitações estáticas e dinâmicas sob torção e flexão do chassi, garantindo alta rigidez mecânica, resistência à fadiga sob vibração severa de rodagem, alívio de peso (otimização de tara veicular) e resistência química à corrosão atmosférica e ao contato com o agente redutor

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



Dimensão Geral: 703mm x 640mm x 57mm (A x L x P)

3. Aplicação do item importado:

Aplicação na produção de caminhões e chassis de ônibus.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Realizar a sustentação, ancoragem e fixação mecânica do reservatório de reagente líquido (solução de ureia / ARLA 32) diretamente na longarina principal do chassi do veículo caminhão.

Sua função é garantir a integridade estrutural e o posicionamento estável do reservatório integrado ao sistema de pós-tratamento de gases de escape por Redução Catalítica Seletiva (SCR). O componente atua absorvendo e dissipando esforços mecânicos combinados de cisalhamento, flexão e vibrações contínuas decorrentes do peso do reservatório abastecido e dos movimentos de torção do chassi durante o tráfego em diferentes perfis de pista. A sua concepção em liga de alumínio com resistência à tração mínima de 180 N/mm² e alongamento de pelo menos 2% assegura a rigidez estrutural e ductilidade necessárias para evitar a formação de trincas por fadiga mecânica, conferindo expressiva redução de peso ao chassi se comparado a estruturas de aço. Adicionalmente, o material oferece elevada proteção contra oxidação e resistência ao ataque químico do fluido redutor, assegurando a confiabilidade e durabilidade do trem de rodagem e do sistema SCR para o atendimento contínuo das normas regulatórias de emissões de poluentes.